



本田汽车零部件制造有限公司

突发环境事件应急预案

委托单位：本田汽车零部件制造有限公司

编制单位：湖南美景环保科技咨询服务有限公司广州分公司

二〇一六年十二月

项目名称：本田汽车零部件制造有限公司突发环境事件应急预案

文件类型：突发环境事件应急预案

预案单位：本田汽车零部件制造有限公司

编制单位：湖南美景环保科技咨询服务有限公司广州分公司

编制人员：周扬

1、修订记录

日期	修订详情

2、版本号

2016 年 12 月第 1 版

签署令

为提高公司应对环境污染事故的能力，防止突发性环境污染事故的发生，根据《中华人民共和国环境保护法》、《突发环境事件应急预案管理暂行办法》等法律法规的要求，特制定《本田汽车零部件制造有限公司突发环境事件应急预案》，现予以批准发布，并自发布之日起实施，全体员工必须严格遵照执行。

总经理：

年 月 日

目 录

1	总论	1
1.1	编制目的	1
1.2	编制依据	1
1.3	环境污染事件分级	2
1.3.1	单元级环境事件（Ⅲ级）	3
1.3.2	企业级环境事件（Ⅱ级）	3
1.3.3	社会级环境事件（Ⅰ级）	3
1.3.4	企业环境事件分级情况	3
1.4	适用范围	6
1.5	应急指导思想	6
1.6	应急预案关系说明	7
2	企业工程概况	8
2.1	企业概况	8
2.2	企业主要原辅料消耗、生产设备及储罐设施	9
2.2.1	主要原辅材料消耗情况	9
2.2.2	主要生产设备	10
2.2.3	储罐设施情况	11
2.3	主要生产工艺流程	12
3	应急组织指挥体系与职责	14
4	预防与预警	17
4.1	环境风险预防	17
4.1.1	环境风险源风险防控	17
4.1.2	监控与控制系统	17
4.1.3	消防及雨水风险防控	18
4.1.4	化学品运输风险防控	18
4.1.5	环境风险应急保障	18
4.1.6	其他突发事件预防措施	19
4.2	预警	19
4.2.1	预警事件基准	19
4.2.2	预警分级	20
4.2.3	预警启动程序	21
4.2.4	预警终止程序	21
4.2.5	预警措施	22
4.2.6	预警解除	22
5	应急响应及处置	23

5.1	先期处置	23
5.2	分级响应	24
5.3	应急响应程序	24
5.3.1	内部接警与上报	24
5.3.2	外部信息报告与通报	26
5.3.3	启动应急响应	26
5.4	应急处置	27
5.4.1	水环境突发事件应急处置	27
5.4.2	大气环境突发事件应急处置	28
5.4.3	火灾爆炸事故现场处置措施	28
5.4.4	防止污染扩大的厂内控制措施	29
5.4.5	现场消洗和恢复	29
5.4.6	应急器材和保障	30
5.5	应急监测	30
5.5.1	应急监测工作程序	30
5.5.2	制订应急监测方案的原则	31
6	安全防护	34
6.1	应急人员的安全防护	34
6.2	受灾群众的安全防护及撤离	34
7	应急状态终止	36
7.1	应急终止	36
7.2	应急终止后的行动	36
8	后期处置	38
8.1	运营秩序恢复	38
8.2	应急能力评估及预案修订	38
8.2.1	预案评估	38
8.2.2	预案修订	38
8.3	调查报告	39
8.4	总结与奖惩	39
9	应急能力及保障	40
9.1	人力和物资保障	40
9.2	医疗卫生、车辆运输及治安保障	40
9.3	通信保障	40
9.4	技术保障	40
9.5	财力保障	40
9.6	宣传、培训和演练	40
9.6.1	宣传教育	41

9.6.2	培训	41
9.6.3	应急演练.....	41
9.7	监督检查	41
10	预案管理.....	42
10.1	预案培训.....	42
10.1.1	培训的内容和方式.....	42
10.1.2	培训的要求.....	43
10.2	预案演练、演习	43
10.2.1	演习的目的.....	43
10.2.2	演习的任务.....	43
10.3	预案修订.....	44
10.4	预案备案.....	44
10.5	奖励与责任追究	45
11	附则.....	46
11.1	名词术语定义.....	46
11.2	预案解释.....	46
11.3	预案实施时间	46
12	附图、附件.....	47
附图 1	公司地理位置图.....	48
附图 2	厂区应急疏散图.....	49
附图 3	生产区平面布置.....	50
附图 4	厂区四至图.....	51
附图 5	项目周边水体敏感点分布图	52
附图 6	厂区雨污水、消防废水排放示意图	53
附图 7	厂内环境异常状态联络表	54
附件 1	内部应急通讯录.....	55
附件 2	应急专家组成员名单及联系方式.....	56
附件 3	对外应急救援通讯	57
附件 4	公司应急器材与物资	58
附件 5	本田汽车零部件制造有限公司环评批复及验收文件	60
附件 6	危废处置协议.....	70
附件 7	《本田汽车零部件制造有限公司突发环境事件应急预案》评估会专家签字表	93
附件 8	《本田汽车零部件制造有限公司突发环境事件应急预案》评估会签到表	94
附件 9	《本田汽车零部件制造有限公司突发环境事件应急预案》评分表	95
附件 10	《本田汽车零部件制造有限公司突发环境事件应急预案》评估意见	97

前 言

本田汽车零部件制造有限公司成立于 2005 年，位于南海区狮山镇南海经济开发区本田路 1 号（厂区坐标为：N23°11'33.76"，E112°59'40.65"，地理位置见附件 1），公司总占地 40 万 m²，基础建筑由品技栋、事务栋、CVT 栋、铝加工 M-CVT 栋、变速箱栋、气站、铸造栋、电力栋、变电房、油脂利材库、受水槽、机械栋构成，公司主要生产变速箱、曲轴、连杆等汽车零部件，根据佛环函（南）[2015]666 号文，其竣工验收规模为：“主要产品产量：Assy 变速箱 50 万台、CVJ 传动轴 55 台、曲轴 25 万台、连杆 75 万台、LL-CVT 变速箱 27.7 万台、M-CVT 变速箱 60 万台。”

为建立健全的突发环境事件应急机制，提高应对突发环境污染事故的整体能力，最大限度预防和减少突发环境事件及其造成的危害，维护环境安全和社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护区域环境和水资源安全，本田汽车零部件制造有限公司委托湖南美景环保科技咨询服务有限公司广州分公司开展本田汽车零部件制造有限公司环境风险应急预案编制工作。

湖南美景环保科技咨询服务有限公司广州分公司接受委托后，立即成立课题组开展了工程资料收集和现场调查等工作。课题组人员详细收集并研读了企业现有环评资料及环保竣工验收的有关资料，并在建设单位大力配合下，对企业主体工程、配套设施、环保设施、环境风险源等进行了详细的现场调研，在此基础上，编制完成了《本田汽车零部件制造有限公司突发环境事件应急预案》。

1 总论

1.1 编制目的

为建立健全的突发环境事件应急机制，提高本田汽车零部件制造有限公司应对突发环境污染事故的整体能力，最大限度预防和减少突发环境事件及其造成的危害，维护环境安全和社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护区域环境和水资源安全，促进社会全面、协调、可持续发展，特制定本预案。

1.2 编制依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 修订）；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007.8.30）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第三十一号，2015 年 08 月 29 日）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 2 月 28 日修订）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2013 年 6 月 29 日修订）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》（2002.6.29）；
- (7) 《国家突发公共事件总体应急预案》（中华人民共和国国务院，2006.1.8）；
- (8) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]19 号）；
- (9) 《国务院有关部门和单位制定和修订突发公共事件应急预案框架指南》（国务院办公厅，国办函[2004]33 号，2004.4.6）；
- (10) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号）；
- (11) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；
- (12) 《危险化学品目录(2015 年版)》（国家安全监管总局等十部委联合发布，2015 年第 5 号）；
- (13) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令 第 17 号，2011.5.1）；
- (14) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77 号）；
- (15) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》（环发[2015]4 号）；

- (16) 《省（区、市）突发环境事件应急预案编制指南》；
- (17) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）；
- (18) 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB30077-2013）；
- (19) 《关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见》（安监管协调字[2004]56号）；
- (20) 《广东省突发事件应对条例》（2010年6月2日广东省第十一届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过）；
- (21) 《广东省人民政府办公厅转发国务院办公厅秘书局关于进一步加强应急预案管理的通知》（粤办函[2016]77号）；
- (22) 《广东省突发环境事件应急预案》（2007.12）；
- (23) 《广东省突发事件总体应急预案》（2011年）；
- (24) 《广东省突发事件应急预案管理办法》（广东省人民政府办公厅，粤府办[2008]36号，2008.6.24）；
- (25) 《广东省环保系统突发环境事件应急监测预案》（广东省环境保护局，粤环办[2008]136号，2008.10.6）；
- (26) 《广东省企业事业单位突发环境事件应急预案技术评估指南》的通知（粤环办[2016]148号）；
- (27) 《佛山市人民政府办公室关于印发佛山市突发环境事件应急预案的通知》（佛府办函〔2012〕687号）；
- (28) 《佛山市环境保护局关于印发<佛山市企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施办法（试行）>的通知》（佛环[2016] 47号）；
- (29) 其他相关的法律、行政法规。

1.3 环境污染事件分级

参考《国家突发环境事件应急预案》以及《广东省突发环境事件应急预案》中的环境污染事件影响程度分级标准，根据《本田汽车零部件制造有限公司环境风险评估报告》（以下简称《风评》）中的风险识别结果，确定事故类型，结合企业实际情况进行情景假设，制定本田汽车零部件制造有限公司环境污染事件分级标准。按照突发事件性质、社会危害程度、可控性和影响范围，突发环境事件分为单元级（Ⅲ级）、企业级（Ⅱ级）和社会级（Ⅰ级），其中社会级（Ⅰ级）与社会救援层面衔接级，响应流程主要为信息

监测、传递和上报。

1.3.1 单元级环境事件（Ⅲ级）

发生或可能发生仅影响厂区内个别区域或部门的事故或事件；此类事故或事件不可能会影响其它区域或部门，但参与现场处置企业部门可为一个或多个。

任何发生在企业厂区的事故，如果被认为是较轻微、可控的、能自救的，对其它区域没有潜在威胁风险的话，可以由操作人员扑灭，或者立即停止可以隔离泄漏的事故。

1.3.2 企业级环境事件（Ⅱ级）

发生或可能发生影响厂区整体安全生产运行的事故或事件，根据现场判断事故的应急响应水平，必须采取行动以保护现场人员。可能超出了操作人员控制能力范围，对其它区域存在潜在的威胁风险的话，应立即要求公司应急救援队伍的支持。此类事故或事件不会明显造成公司边界以外的后果，外部人群一般不会受到事故的直接影响。

1.3.3 社会级环境事件（Ⅰ级）

任何发生在厂区的严重事件，如果被认为超出了公司应急救援队伍的能力范围，应向外部应急救助服务要求协助，当发生环境事件时，其影响范围已超出厂界外，造成环境污染的；事故发生后未能得到有效的控制，需要请求外部的应急救援能力的；对环境敏点的居民人身安全造成威胁的；接到外界投诉的。

1.3.4 企业环境事件分级情况

根据《风评》中风险识别章节对企业的风险源进行识别，了解可能发生的事故类型。针对各个事故类型进行情景假设，了解环境事件发生的原因与可能造成的环境后果，并将存在较大风险的事故进行后果分析，计算出事故发生的影响范围与程度，再结合企业现有的防控措施进行综合分析，确定风险源的风险大小后，参考《国家突发环境事件应急预案》以及《广东省突发环境事件应急预案》中的环境污染事件影响程度分级标准，对企业的环境事件进行分级。详见表 1.3-1。

表 1.3-1 环境事故分级情况

事件级别		III级	II级	I级
事件类型				
油品储罐泄漏事故	润滑油泄漏	单个罐体发生泄漏事件,通过现有的防控措施将其影响范围控制在单元内,不会导致周边的连锁反应,且没有造成人员伤亡事故与对外环境造成影响。	1) 发生泄漏事故导致 1 人以上受伤,但未出现死亡事故时; 2) 单个罐体发生泄漏,相应的防控措施失效或出现大量泄漏的情况,但其泄漏的废料最终进入污水站进行处理,其影响范围已超出单元,但不会直接对外环境造成污染。	由《风评》可知,事故发生后企业现有的应急措施可将事故的影响范围控制在厂内,不会对外环境造成较大影响,故该事故达不到 I 级。
	汽油泄漏		泄漏量相对较小泄漏料可控在单元内,遇火源,发生火灾爆炸事故: 1) 产生的 CO 等有毒有害气体扩散到大气环境中,但其影响范围控制在厂内,不会对外环境造成影响; 2) 爆炸事故造成 1 人以上 10 人以下受伤或中毒,但无人员死亡情况; 3) 爆炸影响范围超出单元,对企业的其他设施造成较大损坏。	泄漏量相对较大时,遇火源,发生火灾爆炸事件: 1) 造成 10 人以上受伤或中毒,或 1 人以上死亡事故; 2) 产生大量 CO,CO 扩散大气环境中,对附近环境敏感点的大气环境与居民人身安全造成影响; 3) 对附近区域的设置造成较大面积的损坏。
LPG 储罐泄漏事故	LPG 泄漏	发生泄漏事故,通过监测系统能及时发现,并进行控制的其影响范围可控制在单元内,且无人员伤亡情况。	泄漏量相对较小泄漏料可控在单元内,遇火源,发生火灾爆炸事故: 1) 产生的 CO 等有毒有害气体扩散到大气环境中,但其影响范围控制在厂内,不会对外环境造成影响; 2) 爆炸事故造成 1 人以上 10 人以下受伤或中毒,但无人员死亡情况;	泄漏量相对较大时,遇火源,发生火灾爆炸事件: 1) 造成 10 人以上受伤或中毒,或 1 人以上死亡事故; 2) 产生大量 CO,CO 扩散大气环境中,对附近环境敏感点的大气环境与居民人身安全造成影响;

			3) 爆炸影响范围超出单元, 对企业的其他设施造成较大损坏。	3) 对附近区域的设置造成较大面积的损坏。
废水超标排放事故	废水经过处理, 污染物浓度相对较低, 且大榄涌和西南涌为四类水体, 废水超标排放对受纳水体的影响相对较小。	管道破裂, 大量未经处理的废水通过雨水管网进入大榄涌, 但对大榄涌的影响相对较小。	由《风评》可知, 事故发生后企业现有的应急措施可将事故的影响范围控制在厂内, 不会对外环境造成较大影响, 故该事故最高级别达不到 I 级。	
危废区发生泄漏事故	危险废液库区发生危险废物泄漏事件, 通过企业现有的防控措施可将其影响范围控制在单元内, 且储存量相对较小, 不会对周边的单元造成影响。	由《风评》可知, 危废的存放量相对较小, 且其储存的场所防控措施较为完善, 事故发生后企业现有的应急措施可将事故的影响范围控制在厂内, 不会对外环境造成较大影响, 故该事故最高级别达不到 II 级。		

1.4 适用范围

本预案适用于本田汽车零部件制造有限公司位于南海区狮山镇南海经济开发区本田路厂区内发生的各类突发环境事件的应急响应。

本预案所称突发环境事件，是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境安全、人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的突发性环境事故，包括废水、废气、固体废弃物（含危险废物）、危险化学品、有毒化学品和电磁辐射，以及生物化学等方面环境污染或生态破坏事故。主要包括：

- (1) 厂区内危险化学品在贮存、运输、使用和处置过程中发生火灾、爆炸、大面积泄漏等事件而造成的突发环境污染事件；
- (2) 厂区内污染防治设施、设备等因素发生意外事故造成的突发性环境污染事件；
- (3) 因遭受自然灾害而造成的可能危及人体健康的环境污染事件；
- (4) 其他突发性环境污染事件和突发事件次生、衍生的环境污染事件。

1.5 应急指导思想

- (1) 以人为本，减少危害。

切实履行各级政府部门和应急机构的管理、监督、协调、服务职能，把保障区域员工及公众的生命和健康作为首要任务，调用所需资源，采取必要措施，最大程度地预防和减少突发环境事件的发生及其造成的人员伤亡和危害。

- (2) 统一领导，分级负责

本公司突发环境事件的应急处理，向上落实、配合省市的突发环境事件应急的政策，向下指导、管理本田汽车零部件制造有限公司突发环境污染事故的应急处理工作。在应急指挥机构的领导下，完善企业应急响应指挥中心，通过该指挥中心综合协调各相关部门共同实施本应急预案，建立健全应急体制、机制，落实或督促落实应急责任，实行应急分级管理制度，充分发挥各级应急机构的协同作用。

- (3) 分级管理，区域联防

根据突发事件的发生区域和危害程度，进行分级管理，按突发环境事件的等级不同，分别启动不同的应急预案和调动不同的应急救援力量和资源。充分调动各方应急力量和资源，实行区域联防制度。

(4) 整合资源，协同应对

建立和完善企业应急响应指挥中心，整合现有应急资源，实行区域联防制度，充分利用社会应急资源，实现组织、资源、信息的有机整合，形成统一指挥、反应灵敏、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制。

(5) 快速反应，科学应对

建立预警和处理区域内环境污染突发事件的快速反应机制，确保发现、报告、指挥、处置、善后等环节的紧密衔接，采用科学手段，快速高效处置突发事件。

(6) 加强宣传，公众参与

加强宣传教育，提高广大干部群众的环境保护意识，鼓励公众监督，发现问题及时报告，加强防范。

1.6 应急预案关系说明

内部关系：公司突发环境应急预案是公司应急预案体系中的一个部分，与突发安全事故应急预案等组成公司应急预案体系。当其他应急预案启动，可能导致环境污染时，启动突发环境事件应急预案。

外部（上级）关系：公司位于佛山南海高新技术开发区，因此佛山市、南海区、高新技术开发区及上级环保部门的应急预案是本公司应急预案的上级文件，对本公司应急预案体系具有直接的领导和指导作用。当公司发生突发环境应急事件，且超出公司处理能力范围或达到需要外部协调指挥时，佛山市、南海区、高新技术开发区及上级环保部门启动应急预案，指挥权交给上级单位，公司应急预案作为上级应急预案的一个子部分，按上级预案规定的要求实施，服从指挥，处理环境应急事件。

外部（平级）关系：公司位于佛山南海高新技术开发区，公司周边的企业为：西侧有佛山皓家门窗有限公司、东侧由一汽大众汽车有限公司佛山分公司，公司与这些企业在应对突发环境事件时属互助关系，当接到其他单位需要公司协助时，经公司应急总指挥批准，公司相关人员参与其他单位应急处置。公司需要外部协助时，也可向周边企业求助，周边企业派人员参与公司应急处置时，编入相应的应急小组，由公司应急响应指挥中心统一指挥。

公司应急预案体系如下图 1.6-1：

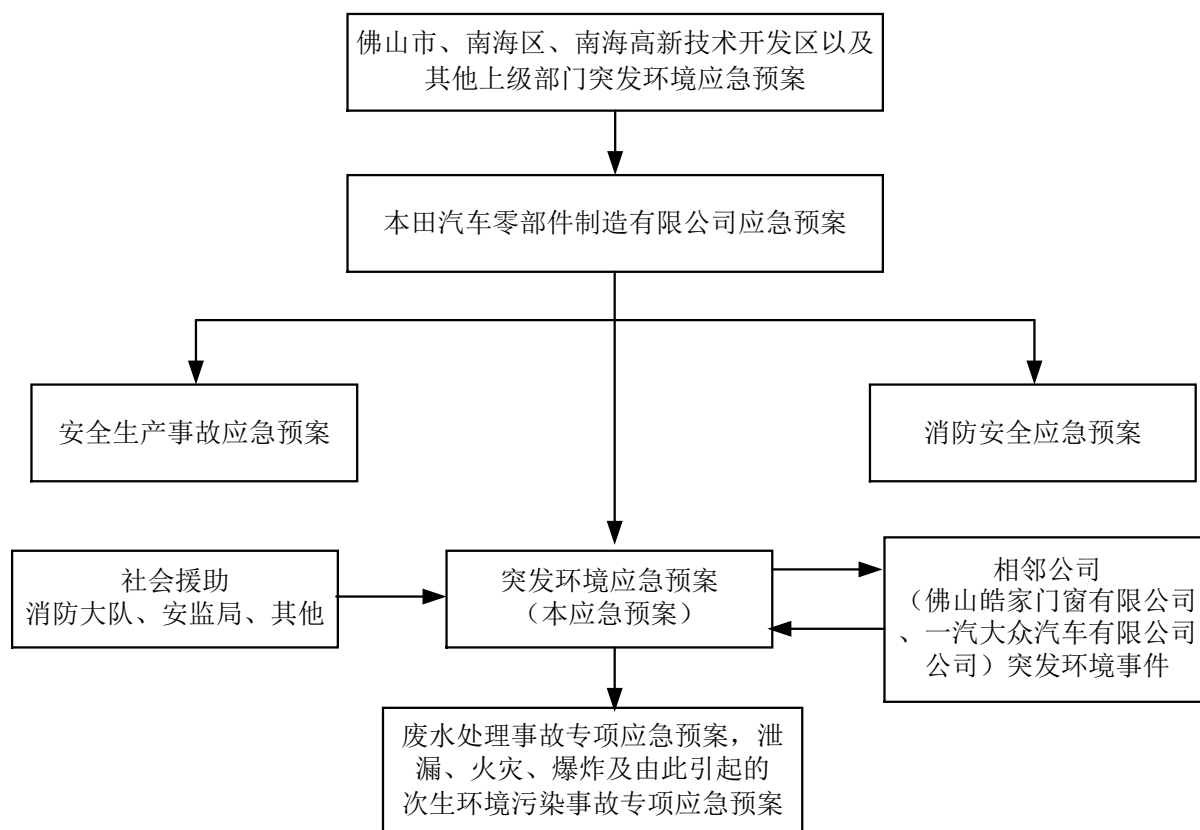


图 1.6-1 与本应急预案相关的预案关系

2 企业工程概况

2.1 企业概况

本田汽车零部件制造有限公司位于南海区狮山镇南海经济开发区本田路1号，厂区地理坐标为：N23° 11' 33.76"，E112° 59' 40.65"，主要生产变速箱、曲轴、连杆等汽车零部件，于2006年12月建成投产，公司总占地40万m²，基础建筑由品技栋、事务栋、CVT栋、Mission栋、气站、铸造栋、电力栋、变电房、油脂利材库、受水槽、机械栋构成，详见图2.1-1。



图 2.1-1 厂区平面图

2014年1月24日，佛山市环境保护局以佛环函（南）[2014]61号文《佛山市环境保护局<关于本田汽车零部件制造有限公司现有工程回顾及扩建工程环境影响报告书>审批意见的函》同意项目的建设，并于2015年9月7日通过佛山市环境保护局的环境保护竣工验收（文号：佛环函（南）[2015]666号），竣工验收规模为：“主要产品产量：Assy变速箱50万台、CVJ传动轴55台、曲轴25万台、连杆75万台、LL-CVT变速箱27.7万台、M-CVT变速箱60万台。”本田汽车零部件制造有限公司已获得的环评批复及验收文件分别见附件1和附件2。

2.2 企业主要原辅料消耗、生产设备及储罐设施

2.2.1 主要原辅材料消耗情况

本田汽车零部件制造有限公司截至2016年8月，企业主要原辅材料消耗情况见表2.2-1。

表 2.2-1 企业主要原辅材料消耗一览表

序号	指标名称	单位	数量
1	铝	t/a	17389
2	铁	t/a	8436
3	铁、铜等合金	t/a	10130
4	切屑液	t/a	103
5	润滑油	t/a	59
6	变速箱油	t/a	736

序号	指标名称	单位	数量
7	水溶性切削油	t/a	12
8	非水溶性切削油	t/a	84
9	清洗液	t/a	62
10	离型剂	t/a	25
11	淬火油	t/a	34
12	防锈油	t/a	7
13	液化石油气	t/a	508
合计		t/a	37585

2.2.2 主要生产设备

本田汽车零部件制造有限公司截至 2016 年 8 月，企业主要生产设备见表 2.2-2。

表 2.2-2 企业主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号及主要技术参数	企业现有工程 (环评验收设备)
1	分离剂相关设备	12KVA	4
2	铸造机	800 ton	1
3	铸造机	1650 ton	3
4	铸造机	2500 ton	3
5	铝液保温炉	容量 3.0 吨,功率 44KVA	2
6	铝液保温炉	容量 3.4 吨,功率 44KVA	3
7	含浸装置		1
8	刻印机		15
9	机床		20
10	磨床		14
11	钻床		3
12	装料器		2
13	抛光机		17
14	QA 机		19
15	铣床		13
16	清洗机		39
17	上下料自动化系统		6
18	专用组合机床		4
19	NC 车床		12
20	数控卧式加工中心		10
21	压检机		5
22	测量机		15
23	扫描机		6

24	移栽机		10
25	涂胶机		7
26	压入机		77
27	拧紧机		9
28	壳体改质机		5
29	给油机		4
30	排油机		7
31	CVTF 油库	30 m ³	2
32	耐久试验机		4
33	变压器		18
34	空压机		16
35	污水处理站	400m ³ /d	1
36	污水处理站(2期)	300m ³ /d	1
37	多工序自动数控机床		70
38	拉床		2
39	切齿机		12
40	倒角机		10
41	磨光机		2
42	机械手		5
43	输送机		21
44	退火机		1
45	喷丸机	配除尘器	3
46	回火炉		1
47	切割机		2
48	连续渗碳炉		4
49	电锅炉		2
50	测定机		9
51	LPG 罐 (丙烷+丁烷)	20m ³	2
52	液氨罐	20m ³	1
53	液氮罐		1
54	AT-F 油罐	20m ³	1
55	油脂库		1
56	地下汽油罐	9 m ³	1
57	供气设备		1
58	备用发电机	燃轻柴油 63 l/h	1

2.2.3 储罐设施情况